

## 2-14 杜邦 FilmTec 膜元件标准测试条件

杜邦水处理解决方案对所有发运的湿元件都曾进行了短时间的运行性能测试，测试结果包括产水量和脱盐率，对 40 英寸长的标准元件，该测试采用下列标准测试条件：

元件类型	测试进水	温度	压力 psi (bar)	pH	回收率	测试时间
NF270 NF90	MgSO <sub>4</sub> , 2,000ppm	77°F (25°C)	70 (4.8)	8	15%	20 分钟
LPTW	自来水, 250ppm	77°F (25°C)	50 (3.45)	8	15%	20 分钟
BW30HRLE BW30XFRLE LE ECO	NaCl, 2,000ppm	77°F (25°C)	150 (10.3)	8	15%	20 分钟
XLE	NaCl, 500ppm	77°F (25°C)	100 (6.9)	8	15%	20 分钟
LP	NaCl, 500ppm	77°F (25°C)	145 (10)	8	15%	20 分钟
LC LE	NaCl, 2,000ppm	77°F (25°C)	125 (8.62)	8	15%	20 分钟
LC HR TW30 BW30 BW30FR BW30XFR	NaCl, 2,000ppm	77°F (25°C)	225 (15.5)	8	15%	20 分钟
SW30	NaCl, 32,000ppm	77°F (25°C)	800 (55)	8	10% <sup>†</sup>	20 分钟
SW30HR SW30XHR SW30HRLE SW30XLE SW30ULE	NaCl, 32,000ppm	77°F (25°C)	800 (55)	8	8%	20 分钟

<sup>†</sup> 2.5 和 4 英寸元件的回收率为 8%

需要注意的是，不同膜元件制造商采用的测试条件有所不同，当进行元件性能和规格比较时应记住这一点。再者，反渗透和纳滤膜元件性能在很大程度上取决于操作条件，在测试基准条件下得到的性能与系统的性能是有区别的，系统性能随系统条件的变化而变化。

为了帮助杜邦公司的客户，杜邦水处理解决方案提供反渗透系统分析计算机软件 WAVE，可准确预测膜系统系统性能，WAVE 让用户根据使用点实际进水条件和操作条件估算一个系统的产水量、脱盐率和操作压力性能。